

- ↗ Gasnitrieren
- ↗ Oxinitrieren im Gas
- ↗ Korrosionsschutz
- ↗ Nitrocarburieren im Gas
- ↗ Nitrocarburieren und Oxidieren im Gas
- ↗ Glühen
- ↗ Einsatzhärten
- ↗ Vergüten

- ↗ thermo.-chem. System-Protector für Stahl- + Eisen-Oberflächen
- ↗ N+OX250



Haertetechnik

Informationen

FAQ
FAQ

Anschrift

Härtetechnik TROLL GmbH
Am Heerbach 11
D - 63857 Waldaschaff

Telefon 06095 – 99050-0
Telefax 06095 - 99050-25

E-mail : info@troll-haertetechnik.de
 Internet : www.troll-haertetechnik.de

Ansprechpartner / Durchwahl

Warenein / ausgang, Termine:	H. Henze, H. Gehne	-24
Produktion:	H. Longo, H. Meixler	-22
Buchhaltung:	H. Laske	-11
Technik / Angebotskalkulation /		
Qualitätsmanagement:	H. Schorowsky	-13

Öffnungszeiten

Montag – Donnerstag
07.00 – 20.00 Uhr
Freitag
06.00 – 14.00 Uhr

Lieferzeiten / Anlieferungs- bzw. Abholtermine

Langzeit – Gasnitrieren 23 h / 60 h / 84 h: Über jedes Wochenende; Anlieferung bis Do. 17.00 Uhr, Abholung Di. ab 12.00 Uhr; bei 23 h Mo. ab 12.00 Uhr; bei 84 h max. über 2. Wochenenden

Nitrocarburieren + oxidieren, Oxidieren: Täglich, nach Absprache – max. 3 Arbeitstage Durchlaufzeit

Spannungsarmglühen: Nach Absprache, max. 3 Arbeitstage Durchlaufzeit, auch über ein Wochenende möglich

Einsatzhärten, Vergüten, Härten + Anlassen, Glühen im Schutzgas, Vakuumhärten, Sonderbehandlungen: Nach Absprache

Bemerkung: Wir werden, auch bei Kleinaufträgen, die Lieferzeiten so gering wie möglich halten. Oftmals auch innerhalb von 24 h und oftmals auch über Nacht. Sprechen Sie uns an, wenn`s besonders Eilig ist, wir versuchen es zu realisieren.

Maximale Ofenkammerabmessungen

Ofentyp I: Gasnitrieren, Nitrocarburieren, Oxidieren..... Ø 1500 mm – Länge 2500 mm

Ofentyp II: Gasnitrieren, Nitrocarburieren, Oxidieren..... Ø 700 mm – Länge 1800 mm

Glühen im Schutzgas bis 900°C

Vergüten Ø 700 mm – Länge 1350 mm

Spannungsarmglühen (Herdwagenofen)..... L 2500 mm x B 1000 mm x H 2000 mm

Einsatzhärten, Neutralhärten von Werkzeugstählen..... L 500 mm x B 500 mm x H 300 mm

Bei wärmebehandlungstechnischen bzw. bei werkstofftechnischen Problemen können Sie uns gerne ansprechen, wir werden Sie unterstützen und Lösungsvorschläge unterbreiten. Bei Serienteilen und bei größeren Mengen, können wir Ihnen wirtschaftliche Preiskalkulationen und rationelle Fertigungsmethoden anbieten. Wir erstellen Ihnen gerne kostenlose Angebote und Musterbehandlungen. Die Preisliste ist rein informativ und nicht bindend. Die Preisfindung entsteht durch die tatsächlich durchgeführten Parameter und Prozesse. Ein eigenes, modernes metallurgisches Labor, mit unseren Werkstoffspezialisten, steht Ihnen zur Verfügung.